

MONTAJES GUANTES DE PROTECCIÓN

Montajes guantes de protección

TRICOTADO EN UNA SOLA PIEZA

Estos guantes se fabrican en una sola pieza con máquinas de hacer punto. Para una sujeción elástica más segura, la muñeca se teje generalmente con un hilo látex.

Ejemplo de guantes: Gama algodón T301, gama fibras sintéticas: TKV7H1058L, NYM13440 etc...

Utilizaciones, ventajas: El guante es ambidextro, excepto si se recubre la palma. Utilización para manipulaciones finas o ligeras. Los guantes tricotados con Kevlar® u otras fibras sintéticas (Spectra ®, Dyneema ®...) pueden tener buenas resistencias mecánicas cuando se cogen objetos cortantes. La adición de puntos (PVC, nitrilo...) o el recubrimiento de la palma completa pueden permitir otras aplicaciones con mayores exigencias. Habida cuenta de su finura y su buena adaptabilidad a la mano estos guantes también pueden utilizarse debajo de otro guante como aislante contra el frío, el calor, el corte etc. Estos guantes no están preparados para proteger contra los líquidos (excepto si se sumergen después en un baño de recubrimiento).

Ejemplo: la gama de guantes PVC525K, PVC530K...). Al soporte tejido en una sola pieza se le denomina generalmente "calcetín" de recubrimiento.

BAÑADOS CON O SIN SOPORTE

• Sin soporte

Estos guantes se fabrican a partir de formas de plantillas de manos generalmente en porcelana. Mediante una cadena de recubrimiento las plantillas se bañan en líquidos de distintas materias: nitrilo, látex, neopreno etc... Seguidamente, los guantes pueden tener el interior flocado de algodón para que resulte más fácil ponérselos y favorecer la absorción del sudor. Ejemplo de guantes: NIT2018, NIT500B, LAT2006, LAT460...

Con soporte

Las manos para el recubrimiento se revisten previamente con un soporte ("calcetín") en textil; el soporte puede ser de distintas materias (algodón, poliéster/algodón, Kevlar ® etc...); pueden estar "tricotado" o "cortado cosido". Ejemplo de guantes: PVC528, NBR326, LAT426IG...

Utilizaciones, ventajas:

Este método permite que el guante sea impermeable y resista a numerosos líquidos en función del espesor de la materia (variable según el tiempo y número de baños), del tipo mismo de la materia (nitrilo, neopreno, mezclado látex/neopreno etc...) Puesto que la mayoría de las plantillas son generalmente anatómicas el guante se adapta perfectamente al contorno de la mano para un confort óptimo. Además, la palma de las plantillas comprende generalmente un gofrado, el carácter adhesivo del guante una vez fabricado permite una adaptación segura en medio seco y húmedo. Los guantes bañados previamente equipados de un soporte se benefician de calidades complementarias vinculadas a las características propias del soporte.

CORTE COSIDO

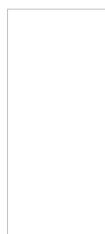
Los guantes se fabrican a partir de un soporte que puede ser: - un tejido (o un tejido de punto textil) recubierto o no de materia (Ejemplo: IT750, P 754H)- de cuero (56 GN...)- de cuero o textil mezclado (501S, 501SGRSVJ...) El soporte se recorta en diferentes piezas, las cuales se cosen seguidamente entre sí para formar los guantes.

"Montaje a la francesa" ("Clute cut")

El dedo meñique, el anular, el corazón y el índice están constituidos por cuatro piezas cosidas unas a otras. El pulgar forma otra pieza distinta ("lengüeta pulgar")." Tipo de guantes: IT 750, PRP754, 400JM Utilizaciones, ventajas: este montaje permite una buena relación entre destreza, confort y resistencia para múltiples aplicaciones posibles; ensambladura de pequeñas piezas engrasadas (IT750), presión de objetos calientes (PRP754: calor moderado y para manipulaciones de corta duración), pequeñas manutenciones, jardinería ...



piezas cosidas unas a otras

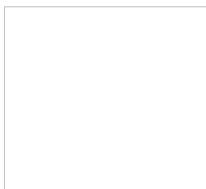


« Montaje tipo americano » ("Gunn cut")

Una pieza (B) constituida del dedo corazón y del anular se ajusta en la pieza (A), entre el índice y el meñique. La pieza (A) está constituida por la palma del guante, el pulgar, el índice y el meñique. Costuras generalmente reforzadas de un ribete (que permite retrasar el desgaste de los hilos). La palma se refuerza a veces con un segundo espesor.

Utilizaciones, ventajas: manutenciones pesadas (guante docker), trabajos de soldadura (serie 51), transporte, trabajos de

mantenimiento exterior (serie 50, 56)... La palma representa una amplia superficie que limita las costuras y por consiguiente, los puntos de desgaste. Estos guantes son por lo general muy resistentes durante los trabajos.



• **Tipo de guantes:**

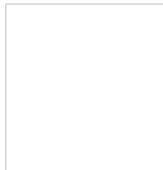
Guantes tipo docker, tipo control, guantes soldador...

• **Utilizaciones, ventajas:**

manutenciones pesadas (guante docker), trabajos de soldadura (serie 51), transporte, trabajos de mantenimiento exterior (serie 50, 56)... La palma representa una amplia superficie que limita las costuras y por consiguiente, los puntos de desgaste. Estos guantes son por lo general muy resistentes durante los trabajos.

Montaje de vestir

Se cose una tira de materia (cuero, algodón u otros según el guante) por separado entre cada dedo (fuelle). Tipo de guantes: JB100, AGN102, AGN105... Utilizaciones, ventajas: este montaje da relieve a los dedos (fuelle). El guante se ajusta perfectamente al contorno de la mano. Muy buena destreza, excelente confort. Manipulaciones finas, trabajos de precisión...



soufflet

pouce arrondi

Montaje de plano

Este montaje concierne principalmente a los guantes de algodón. Se cosen dos formas idénticas de mano en tejido de punto de algodón una contra otra (A, B). De esta manera, la palma del guante es idéntica al dorso.. Eventualmente, puede empalmarse un puño de punto o un manguito..



• **Tipos de guantes concernidos:**

JE200, JE300...

• **Utilizaciones, ventajas:**

Guante ambidestro (excepto si solamente se recubre la palma del guante). Utilización para manipulaciones finas o ligeras. Estos guantes pueden utilizarse para la manipulación o la protección de pequeñas piezas, la protección contra frío, debajo de otro guante (aislamiento calor/frio), como "calcetín" para recubrimiento... Estos guantes no están adaptados