

MARCAS EN LA CONFECCIÓN DE GUANTES

Marcas en confección de guantes de protección



El **KEVLAR®** es una fibra de aramida creada por DuPont de Nemours muy apreciada por sus numerosas cualidades y resistencias sobre todo al corte y al desgarrado además de al calor. Utilizado en nuestra gama **Procalor®** y para los guantes tejidos en una pieza con o sin recubrimiento, le acompañará para numerosas utilizaciones contra el corte y/o el

calor.

(Aramida : son fibras o hilos sintéticos que poseen buenas propiedades mecánicas y/o de resistencia al calor).



El tratamiento **PROBAN®** (marca registrada de Albright & Wilson UK LTD) ofrece una ignifugación sólida al lavado y a la limpieza en seco para los tejidos utilizados en algunos de nuestros productos (PROCAG, PROMTE, VCUV80DP etc...).



No utilizar jabón ni lejía para limpiar. **3M THINSULATE®** es una fibra de poliéster que aporta un excelente aislamiento térmico contra el frío; se utiliza para nuestros guantes 50 GHNTH, 50 GH10TH Al retardar el ataque de las bacterias, los tratamientos Actifresh® y Sanitized® ofrecen una mejor higiene a sus manos y prolongan la vida de sus guantes.



Spectra® : es una fibra de polietileno de alta resistencia y alta tenacidad, inventada y registrada por la sociedad DSM. Barrera de protección contra el corte que protege de manera más eficaz que cualquier otros tipos de guantes tricotados, excepto los modelos en malla acero, y que suministra buena protección contra el corte y el desgarrado para la manipulación en medio seco.



La mano es una herramienta tan excepcional que tenemos tendencia a olvidar su gran utilidad, y a minimizar su protección. Sin duda alguna, esa es la razón por la que la mayoría de los accidentes laborales conciernen la mano. Entonces, para garantizar una protección eficaz, le proponemos la marca **GOLDEX®**. Ésta última agrupa guantes de todo tipo de materias y para toda clase de riesgos. Calidad, durabilidad, y constancia en la producción son algunos de los puntos fuertes de esta marca.