

CORTE
NIVEL
5

Índice corte **51.6** es decir más de 2 veces el índice mínimo definido por la norma EN388.



Uso

Gracias a sus características técnicas, este guante demuestra especialmente una gran adaptación para todos los trabajos que necesitan un buen tacto así como una protección importante contra los riesgos mecánicos y también **contra los cortes (nivel 5)**. Industria del automóvil, industria del vidrio, mantenimiento industrial, manipulación de objetos cortantes, manipulación de chapas cortantes, mecánica de precisión, vidiería, espejería...

Características técnicas

- ✓ **Montaje:** Soporte de punto sin costura. Fibras de alta tenacidad PEAD. (Poliétileno de alta densidad). Puño de punto.
- ✓ **Corte:** 5.
- ✓ **Color:** gris/negro.
- ✓ **Galga:** 10.
- ✓ **Recubrimiento:** La palma esta recubierta de poliuretano (PU). Dorso sin recubrimiento (aireado).
- ✓ **Tallas:** 7, 8, 9, 10.
- ✓ **Embalaje:** - caja de 100 pares.
- paquete de 10 pares.



Saber más: www.singer.fr

Mayores Ventajas

- ✓ **Montaje sin costura:** uante muy fino y flexible que se ajusta perfectamente a la mano. El soporte sin costuras proporciona una comodidad excepcional y reduce la fatiga de la mano.
- ✓ **Fibras de alta densidad:** Resistencias mecánicas excepcionales (¡ corte nivel 5 !)
Índice corte 51.6 es decir más de 2 veces el índice mínimo definido por la norma EN388 (índice 20 para obtener el nivel 5).
- ✓ **Recubrimiento protector:** El dorso del del guante sin recubrimiento ofrece una buena ventilación.



Conformidad

Esta guante a sido probado según la norma europea **EN388: 2003** contra los riesgos mecánicos (risgos intermedios). Es conforme a la **Directiva Europea 89/686/CEE** relativa a los Equipos de Proteccion Individual (**EPIs**).
Homologación: Certificado de Examen CE de tipo **n°0161/0882/05** expedido por **AITEX**, organismo notificado **n°0161**.

EN388: 2003. Datos mecánicos. Información sobre los niveles	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5	SGD10PUG Niveles obtenidos	EN388: 2003
Resistencia a la abrasión (numero de ciclos)	100	500	2000	8000	-	4	 4.5.4.4
Resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	5	
Resistencia al rasgado (en newtons)	10	25	50	75	-	4	
Resistencia al a perforación (en newtons)	20	60	100	150	-	4	

Su colaborador **Goldex®**