



Uso

Recomendado para las técnicas de soldadura manual con ligera formación de proyección y gotas, por ejemplo, soldadura con gas, soldadura TIG, soldadura MIG, micro-soldadura plasma, soldadura por puntos, soldadura MMA, electrodo revestido de rutilo.

Recomendado para las técnicas de soldadura manual con grandes proyecciones de metales, por ejemplo la soldadura MMA (electrodo revestido básico o electrodo revestido de celulosa), soldadura MAG (con CO² o mezcla de gases), soldadura MIG (con corriente elevada) soldadura al arco con hilo revestido autoprotegido, corte por fusión plasma, calibrado, oxicorte, proyección térmica. Estas prendas están previstas para la protección el contacto eléctrico accidental y de corta duración. (*)

(Más información y solicitudes: consulte la hoja adjunta con el producto)

Características técnicas

- ✓ Chaqueta soldador de protección.
- ✓ Longitud 80 cm.
- ✓ Cuero serraje bovino.
- ✓ Mangas largas.
- ✓ Cierre con presiones y solapa de cuero.
- ✓ Cosido con hilo **Kevlar®**.
- ✓ Color: natural (gris).
- ✓ Envase: - caja de 5 piezas.
- paquete de 1 pieza.



Saber más: www.singer.fr

Ventajas

- ✓ Cuero de calidad, flexible y resistente.
- ✓ Cierre con solapa de protección.
- ✓ Con hilo Kevlar® para una excelente resistencia de las costuras.

Conformidad: directiva Europea **89/686/CEE** sobre los Equipos de Protección Individual (Epi).

EN ISO 11611: 2007 Ropa de protección utilizada durante el soldeo y procesos afines.

Clase 1/2 A1

Probado y certificado por : Intertek Labtest UK Limited, Centre Court, Meridian Business Park, Leicester, LE 19 1WD, Reino-Unido. Organismo notificado n° 0362.



Dos clases de protección, la clase 1 es la más baja

La clase 1 corresponde a la protección contra técnicas de soldadura y situaciones menos peligrosas, causando menores niveles de salpicaduras y calor radiante.

La clase 2 corresponde a la protección contra técnicas de soldadura y situaciones más peligrosas, causando mayores niveles de salpicaduras y calor radiante.

La letra A1 o A2 corresponde al método de ensayo utilizado para la propagación de la llama, según la norma ISO 15025/2000.

Su colaborador **Vetipro®**

