

CORTE NIVEL 3



Uso

Gracias a sus características técnicas, este guante demuestra especialmente una gran adaptación para todos los trabajos que necesitan un buen tacto así como una protección contra los riesgos mecánicos y también **contra los cortes (nivel 3)**. Mantenimiento industrial, ensamblado automóvil, ensamblado de pequeñas piezas, mecánica de precisión, manutención general, manipulación de cables, de piezas cortantes, manipulación de materiales brutos, abrasivos, de mosaicos, chapas, cerámicas, etc.

Características técnicas

- ✓ **Montaje:** Soporte de punto sin costura. Fibras de alta tenacidad PEAD. (Polietileno de alta densidad). Puño de punto.
- ✓ **Color:** gris/negro.
- ✓ **Galga:** 13.
- ✓ **Recubrimiento:** La palma esta recubierta de nitrilo. Dorso sin recubrimiento (aireado).
- ✓ **Tallas:** 7 a 10.
- ✓ **Embalaje:** - caja de 100 pares.
- paquete de 10 pares.



Saber más: www.singer.fr



Mayores Ventajas

- ✓ **Montaje sin costura:** El soporte sin costuras proporciona una comodidad excepcional y reduce la fatiga de la mano.
- ✓ **Fibras de alta tecnología:** La fibra especial alta-densidad combinada al recubrimiento de nitrilo ofrece resistencias mecánicas óptimas y mejor resistencia en medios con aceites y grasas.
- ✓ **Recubrimiento protector:** El dorso del guante sin recubrimiento ofrece una buena ventilación.



Conformidad

Esta guante a sido probado según la norma europea **EN388: 2003** contra los riesgos mecánicos (riesgos intermedios).

Es conforme a la **Directiva Europea 89/686/CEE** relativa a los Equipos de Protección Individual (EPIs).

Homologación: Certificado de Examen CE de tipo **n°0075/768162/06/04/0112** expedido por **CTC**, organismo notificado **n°0075**.

| EN388:2003. Datos mecánicos. Información sobre los niveles | Nivel 1 | Nivel 2 | Nivel 3 | Nivel 4 | Nivel 5 | DYN13NIB Niveles obtenidos | EN388 |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|-------------------------------|-----------------------|
| Resistencia a la abrasión (numero de ciclos) | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - | 4 | <p>4.3.4.4</p> |
| Resistencia al corte por cuchilla (índice) | 1,2 | 2,5 | 5,0 | 10,0 | 20,0 | 3 | |
| Resistencia al rasgado (en newtons) | 10 | 25 | 50 | 75 | - | 4 | |
| Resistencia al a perforación (en newtons) | 20 | 60 | 100 | 150 | - | 4 | |

Su colaborador **Goldex®**

