



## FOLLETO INFORMATIVO



### HERCULES™ SERIES 400R6E – HERCULES™ 400R6E GUANTES RESISTENTES AL CORTE

#### DESCRIPCION DEL GUANTE

Guantes recubiertos completos para trabajos duros. El forro interior está realizado con nylon. Los guantes se pueden usar para trabajos en general en los que se necesite protección frente al corte y el pinchazo de agujas. No deben usarse con cuchillas en movimiento o dentadas. Destacar que son resistentes al corte y al pinchazo de agujas pero no son anti-corte ni anti-agujas. El área de protección incluye la palma, dedos, dorso, entrededos y antebrazo. Los niveles de protección se testan en todas las zonas de protección del guante.

#### EN420: 2003

##### TALLAS

Talla de la mano según EN 420:2003	3041 – Hercules™ NSR Talla
8	M/8
9	L/9
10	XL/10

Todas las tallas cumplen con la norma EN420:2003 en lo relativo al confort, talla y destreza.

#### EN388: 2003

##### CATEGORIA 2

Categoría de seguridad

CERTIFICADO SEGUN LA NORMA EN 388:2003



#### RIESGOS MECANICOS

Resistencia a la abrasión	nivel 4
Resistencia al corte por cuchilla	nivel 5
Resistencia al rasgado	nivel 3
Resistencia a la perforación	nivel 3

#### Otras certificaciones:

Los guantes se han certificado a las siguientes normas:  
EN420: 2003 Cláusula 4.3.2 Valor pH (EN1413 Tejidos y otros materiales e ISO 4045 para pieles)  
EN420: 2003 Cláusula 4.3.3 Contenido Cromo VI (usando prEN ISO 17075:2006)  
SATRA TM 342: 1995 Determinación del pentacloroplenol  
EN14362: 2003 parte 2 Determinación de algunos colorantes azoicos en tejidos (con extracción)  
EN 340: 2003 cláusula 4.2 Inocuidad – Párrafo D. Rapidez de la penetración de los colores  
Los guantes pasaron todos los test anteriores.

#### Test suplementario de Resistencia al pinchazo de agujas

Los materiales del guante se han testado independientemente del laboratorio SATRA, usando la norma modificada ASTM 1342 de resistencia al pinchazo. Este test ASTM 1342 mide la fuerza necesaria para que se produzca la penetración en la muestra. La prueba modificada usa agujas médicas más afiladas galga 25 que es una prueba más realista de la protección a las agujas.

Material Probado	Resistencia media de las muestras
HexArmor® hecho con SuperFabric®	825 gramos
Piel (guantes de trabajo)	104 gramos
Nylon 1000D (recubierto)	77 gramos
Algodón (guantes de trabajo)	64 gramos
Aramida (peso medio)	32 gramos

#### MARCADO EN LOS GUANTES

Nombre del fabricante, referencia, talla, marca CE., pictograma EN388:2003, símbolo del “libro”, nombre del producto disponible en la etiqueta cosida dentro del guante.

#### ALMACENAJE

Lo ideal es que los guantes se almacenen en un lugar seco en el paquete original.

#### FECHA DE CADUCIDAD

Si se almacena en las condiciones recomendadas no sufrirá cambios en las propiedades mecánicas hasta los cinco años desde la fecha de fabricación. La vida útil no puede especificarse ya que dependerá del uso y de la responsabilidad del usuario para establecer el uso al que se destina el guante.

#### GENERAL

Los guantes se fabrican bajo un sistema de calidad. No se conoce que ninguno de los materiales usados en el proceso de fabricación de los guantes produzcan daños en el usuario.

Certificado CE de tipo expedido por by:  
SATRA Technology Centre Ltd, SATRA House  
No 0321  
Rockingham Road, Kettering  
Northants NN16 9JH, United Kingdom  
Tel: +44 (0) 1536 410000  
Fax: +44 (0) 1536 410626

#### NOTA

La información contenida en este folleto se realiza para ayudar al usuario en la selección del guante adecuado. Los resultados de las pruebas físicas también pueden ayudar en la selección. Sin embargo, se debe entender que las condiciones reales de uso no se pueden simular y es responsabilidad del usuario y no del fabricante determinar la validez del guante para cuyo uso está destinado.

#### INFORMACION ADICIONAL DISPONIBLE EN :

Ref: Hercules™ 400R6E – 400R6E



[www.hexarmor.com](http://www.hexarmor.com)

TOMAS BODERO, S.A.

ESPAÑA

P.I.Gamonal-Centro Industrial Río Pico, nave 7  
09007 Burgos  
Teléfono: 947474226  
e-mail: [sologuantes@tomasbodero.com](mailto:sologuantes@tomasbodero.com)